



Scheda tecnica Frenafiletti

MD MSS.585.243

04/11/2016

resistenza media - a alta viscosità

DIN-DVGW-NG-5146AU7052 in base a DIN EN 751-1 classe H.

Non utilizzabile per impianti a gas in base alla norma DVGW-TRGI del 2008.

NSF Registration No. 154175 Category Code: P1

- Resistente alle vibrazioni
- A un componente – pulito e facile da applicare
- Adatto a tutti i tipi e a tutte le forme di filettature
- Allo stesso tempo impermeabilizza anche l'interno della filettatura

Base	metacrilato
Colore	blu scuro
Odore	caratteristico
Viscosità (25°C)	2.000-7.500 mPa*s
Densità (25°C)	1,05 g/cm ³
Resistenza termica	-55°C - +150°C
Capacità max. di riempimento fessure	0,25 mm
Coppia di scollamento (DIN EN ISO 10964)	17-22 N m
Resistenza al taglio (DIN 54452)	9 N/mm ²
Tempo di presa	10-20 minuti
Tempo di solidificazione	1-3 ore
Durata di conservazione	24 mesi
Filettatura max.	36
Classe di resistenza (DIN 30661)	2
Punto di infiammabilità	>100°C

Le indicazioni riportano valori medi. Servono esclusivamente a scopo informativo e non stabiliscono alcun reclamo di garanzia.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Le indicazioni relative a questo prodotto sono state fornite al meglio delle nostre conoscenze e sono destinate esclusivamente a scopo informativo. Si esclude ogni reclamo risultante da tali indicazioni. Prima dell'applicazione eseguire accurati test che forniscano una base per il presente prospetto informativo. La responsabilità per eventuali misure volte a tutelare la proprietà e le persone spetta all'utente. Le schede di sicurezza in conformità alla norma richiesta sono disponibili su richiesta per tutti i prodotti



Scheda tecnica

Frenafiletti

- Il frenafiletti è un adesivo monocomponente che indurisce a contatto del metallo con l'aria
- Il frenafiletti incolla, guarnisce e protegge viti, elementi di montaggio, cuscinetti e raccorderie in maniera semplice, sicura e permanente
- Il frenafiletti sostituisce i metodi convenzionali di fissaggio, come coppiglie, rondelle e anelli

Consigli di lavorazione

Pulire le parti da collegare con MARSTON CLEANER. Applicare una quantità sufficiente di colla e montare. Non è necessario il montaggio immediato, poiché il materiale reagisce solo dopo l'unione delle parti. I liquidi plastici anaerobici non reagiscono con le combinazioni metallo-plastica e in tal caso è necessaria la lavorazione con un attivatore. Tipi diversi, con differenti concentrazioni e viscosità, permettono una regolazione precisa a seconda della specifica applicazione e sono fondamentali per il successo dell'incollaggio. L'indurimento può essere accelerato mediante attivatori.

RoHS compliant

imballaggio	numero articolo
12 flaconi da 10 g	MSS.585.F10
12 flaconi da 50 g	MSS.585.F50
6 flaconi da 250 g	MSS.585.F250
12 dispenser da 15 g / display	MSS.585.P15
12 dispenser da 50 g / display	MSS.585.P50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de